MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

Citerne à Lisier
Type CHB, SK et F

Type: _____
Modèle : _____
N° du châssis : _____

A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT D'UTILISER LA MACHINE
A conserver pour consultations ultérieures.

Le non-respect des règles énoncées dans ce manuel peut rendre votre machine dangereuse .En cas de dégâts ou de blessures, la responsabilité du fabricant sera entièrement dégagée.

AGRIMAT S.A.
Route de Bouillon 148/1- Z.I.de Baillamont
B-5555 BIEVRE – Belgique
tél : +32 (0)61-51.13.42
fax : +32 (0)61-51.13.45

SOMMAIRE :

1. Introduction 3
2. Identification 3
3. Consignes de sécurités 4
4. Principe de fonctionnement 9
5. Vérification avant utilisation 10
6. Utilisation 10
   6.1. Attelage 11
   6.2. En déplacement
   6.3. Remplissage
   6.4. Vidange 12
   6.5. Dételage du véhicule
7. Maintenance
   7.1. Entretien journalier 12
   7.2. Entretien hebdomadaire 13
   7.3. Autres entretien 13
   7.4. Entretien du compresseur 14
8. Vente ou rebut 15
9. Caractéristiques techniques 16
10. Pannes et remèdes 19
11. Pièces de rechange 30
12. Accessoires
   12.1. Directionnel forcé
   12.2. Pompe 38
   12.3. Rampe pendillard
   12.4. Bras de pompage

PIÈCES DÉTACHÉES • RESERVEONDERDELEN • SPARE PARTS • COMMANDEZ EN LIGNE !

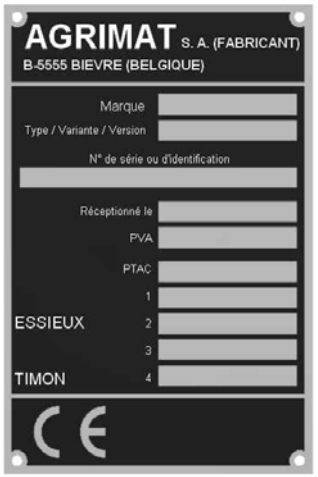
Citerne à lisier type CHB, SK et F
Utilisation – Entretien – Pièces de rechange

1 -INTRODUCTION

Ce livret est rédigé pour que vous ayez toujours une source d'information à votre disposition en ce qui concerne l'emploi et l'entretien de votre citerne à lisier.
Il est nécessaire que ce livret soit mis à disposition de la personne qui est responsable aussi bien de l'utilisation que de l'entretien de la machine. Les modifications apportées au matériel, suite à son évolution technique, ne sont pas appliquées au matériel déjà en service.
Ce livret reprend les pièces de rechanges les plus courantes. Si vous avez besoin d'autres pièces ou d'autres renseignements, n'hésitez pas à contacter votre revendeur.
Ce manuel doit accompagner la machine.
En respectant les consignes de réglages et d'entretien données dans ce manuel, vous permettrez à votre citerne à lisier de conserver toutes ses qualités pendant de nombreuses années.

2 -INDENTIFICATION

Le numéro de série et le type de l'appareil sont inscrits sur une plaque rivetée à l'avant gauche de la machine.



Complétez cette fiche d'identification dès la réception de votre machine. Ces renseignements vous seront demandés lors de tout contact ultérieur.
NE PAS OTER LES PLAQUES D'IDENTIFICATION DE POIDS DE LA MACHINE.

Ce symbole de mise en garde identifie les messages importants à respecter pour votre sécurité. Lorsque vous rencontrez ce symbole , soyez attentif aux risques potentiels de blessure, lisez attentivement le message qui suit et informez les autres utilisateurs.

3 -CONSIGNES DE SECURITE

La bonne utilisation de ces appareils engendre le respect des consignes de sécurité, notamment aux endroits où l'insigne ci-contre est représenté (y compris dans ce livret).

- Pendant l'utilisation de la machine, la présence de toutes personnes autres que le chauffeur du tracteur est interdite dans la zone d'évolution de la citerne. Les réglages éventuels devront toujours être effectués machine à l'arrêt.

- Utilisation conforme à l'affectation : Ces citernes à lisier sont prévues uniquement pour des travaux agricoles : Toute autre utilisation sera considérée comme non-conforme et dégagera la société Agrimat de toute responsabilité en cas de préjudice. Seul l'utilisateur en supportera les conséquences.

- L'utilisation, l'entretien et la remise en état de la machine, ne devront être confiés qu'à des personnes connaissant le fonctionnement et les dangers de la machine.

- Modifications des caractéristiques de la machine : La société Agrimat décline toute responsabilité en cas de préjudice résultant d'une modification de ces citernes à lisier sans son agrément.

- Se familiariser avec le fonctionnement de toutes les commandes avant la mise en service.

- Avant le démarrage et la mise en route, vérifier les abords de la machine.

- Lors de l'accrochage et du décrochage, vérifier que la béquille soit dans la position adéquate.

- Attention aux endroits qui pincent et qui cisaillent.

- Toutes les commandes à distance (câble électrique, corde, flexible, etc.) doivent être positionnées aux endroits prévus pour qu'elles ne puissent déclencher accidentellement une manœuvre génératrice d'accident ou de dégâts.

- Veiller à ce qu'aucune pièce ne soit dévissée ou mal serrée.

- Veiller à ce que tous les carters et dispositifs de protection soient en place pour le travail.

- Veiller toujours à ce que la transmission à cardan soit correctement fixée et les sécurités placées avant toute mise en marche.

- Ne vous trouver jamais entre les roues du tracteur et de la machine.

- Ne jamais porter de vêtements amples.

- Vérifier périodiquement le bon état des protecteurs de prise de force.

- Il est interdit de monter sur la machine en fonctionnement.

- Avant d'entreprendre des travaux d'entretien ou de réparation, coupez le contact du tracteur si la machine y est attelée. Placez sur le volant du tracteur un panneau mentionnant « ne pas mettre en route ».

- Avant de dételer la machine du tracteur, serrez le frein à main et dépliez le cric.

- Lorsque la machine est dételée du tracteur, la transmission sera disposée sur ou sous le support prévu à cet effet.

- Ne pas dérégler ou ne pas rendre inefficace les équipements de sécurité (en particulier la soupape de sécurité).

- Contrôler régulièrement la machine pour déceler les pièces endommagées.

- Ne jamais approcher les mains, bras ou les pieds des organes en mouvements, même à faible vitesse, gardez vos distances vis à vis des éléments animés.

- Ne pas oublier que la vigilance et la prudence sont les meilleurs atouts de votre sécurité.

- Lorsque vous entendez un bruit ou ressentez une vibration inhabituelle, arrêtez la machine, chercher la cause et éliminez la cause de l'incident avant de reprendre le travail, faites appel à votre distributeur si nécessaire.

- Ne tenter jamais d'éliminer les bourrages de toutes sortes les mains nues, utilisez toujours un outil.

- Respecter la charge maximale de la machine et respecter la vitesse maximale (25 km/h).

- Les réglementations relatives à la sécurité du travail, à la circulation routière (code de la route et arrêtés préfectoraux) et à la protection de l'environnement (plan d'épandage) doivent être observées à tout instant.

- Toujours vérifier que la pression hydraulique du tracteur corresponde à celle de la machine.

- Contrôler régulièrement l'état des conduites hydrauliques et les changer si nécessaire. Une fuite de liquide sous pression peut causer une infection grave en pénétrant dans la peau.

- Avant toute intervention sur le circuit hydraulique, faire chuter la pression et couper le moteur.

- Faites éloigner les personnes à proximité lors de la mise en route. ATTENTION au risque de contact avec les lignes électriques pour les machines pour lesquelles la hauteur du bras de remplissage et/ou la hauteur de la rampe peut dépasser 4 mètres.

- Utiliser les moyens d'accès prévus à cet effet (échelle). N'utiliser pas le dispositif d'épandage ou l'arbre de transmission pour intervenir sur la tonne.

- Ne pénétrer jamais dans la cuve avant une bonne aération, celle-ci peut contenir des gaz toxiques et inflammables.

- Les réparations au niveau de la cuve et de l'ensemble des accessoires soumis à pression ne doivent être faites que par des réparateurs qualifiés.

- Les travaux extérieurs ne doivent être réalisés qu'en l'absence de pression interne dans la citerne.

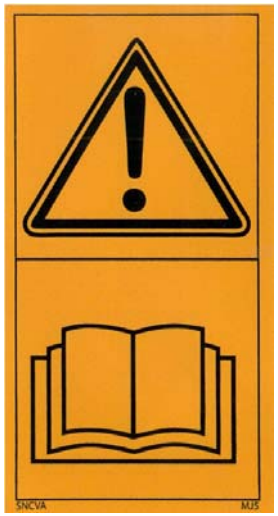
- Toujours caler la machine avant une intervention sur les pneumatiques.

- 10 heures après le montage, contrôler et ajuster le serrage des écrous de roues ; par la suite, la vérification se fera toutes les 50 heures.

- Vérifier régulièrement la pression des pneumatiques ;

- Ne pas oublier de relier le câble de freinage de sécurité au tracteur.

 Respecter les pictogrammes : veuillez maintenir les pictogrammes en bon état et les changer en cas de détérioration ou de perte, ils peuvent contribuer à éviter des accidents.



Lire attentivement la notice

Risque de détériorations et de blessures causées par un dépassement de vitesse maximale admissible.
Consigne à respecter : ne dépasser en aucun cas la vitesse de 25 km/h (France)

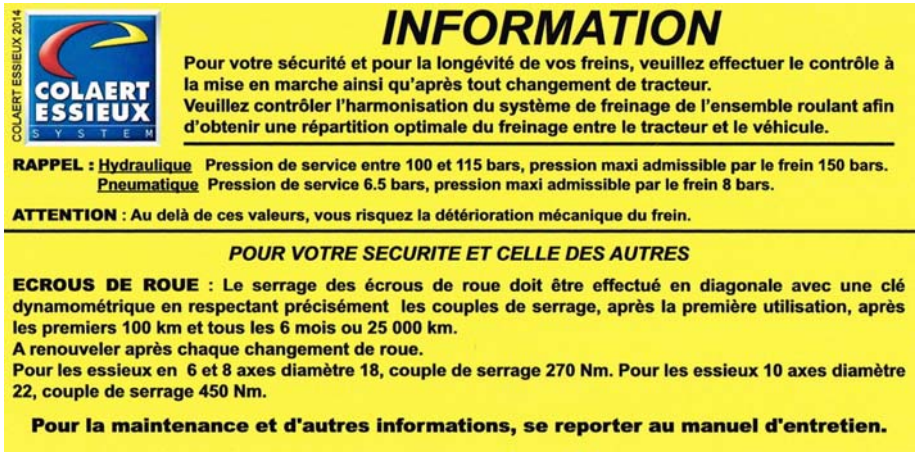
Risque de détériorations et de blessures causées par un dépassement de vitesse maximale admissible.
Consigne à respecter : ne dépasser en aucun cas la vitesse de 30 km/h

Pour d'autres pays, veuillez-vous référer aux lois en vigueur.

Risque d'inhalation de gaz toxiques, et risque d'explosion.
Consignes à respecter : attendez 6 heures après avoir aéré avant de pénétrer dans la citerne. Ne stockez la tonne à lisier seulement après l'avoir vidée de son contenu et avoir éliminé la pression.

Risque de choc suite à un contact du bras de pompage avec les fils électriques.

Consignes à respecter : Maintenir une distance suffisante entre les câbles électriques et le bras de pompage.



4 –Principe de fonctionnement

Le compresseur qui équipe votre tonneau à lisier a comme fonction de faire le vide d'air dans la cuve pour l'opération de pompage du lisier et de comprimer l'air dans la cuve pour l'opération d'épandage du lisier.

Pour faire le vide d'air dans la cuve, placer le levier du compresseur en position aspiration. Pour comprimer l'air de la cuve, placer le levier en position de refoulement. Votre machine est équipée d'un manomètre de pression. La pression maximale selon la nouvelle norme de la directive de pression (29 mai 2002) est de 500 g. La dépression normale d'aspiration est de 0,6 kg. La soupape de sécurité située sur le circuit d'air est réglée pour empêcher un dépassement de plus de 10% de la pression admissible qui est de + 0,5 kg. Cette soupape est tarée et plombée, **il ne faut jamais modifier la position de l'écrou de tarage**. Sur la série Challenger, un régulateur de pression équipe le coupe-vide et sert à régler la pression à l'épandage, vous pouvez la diminuer afin de réduire la pression à la sortie arrière et ainsi travailler an basse pression (dans le cas d'une rampe ou enfouisseur (0,2 kg), elle permet également de faire échapper l'air inutile et ainsi garder une pression uniforme tout au long de l'épandage, d'autre part le compresseur rentre toujours de l'air frais, ce qui lui permet de moins facilement chauffer. La pression est réglable du sol grâce au levier de commande. Afin d'obtenir un rendement optimum de votre compresseur tant au pompage qu'à l'épandage, il est nécessaire que la prise de force tourne entre 400 et 500 trs/min (sauf pompe de 1000 tours)ensuite diminuer le régime pour maintenir le vide ou la pression.

5-VERIFICATION AVANT UTILISATION

- Vérifier le blocage des écrous de roues (et ensuite périodiquement), resserrez si nécessaire.
- Vérifier la fixation correcte de la transmission et des dispositifs de protection.
- Vérifier que l'arbre de la prise de force tourne librement et que le sens de rotation est anti-horlogique (vers la gauche). **En aucun cas, il ne faut inverser le sens de rotation**.
- Vérifier la liaison correcte des flexibles hydrauliques, du câble électrique et du câble de rupture d'attelage.
- Vérifier le bon fonctionnement du frein de service, de secours ainsi que les feux de signalisation, pression de service en frein hydraulique : de 100 à 150 bars maxi, en pneumatique : 8,5 bars.
- Vérifier la fermeture correcte du trou d'homme arrière. Pour fermer hermétiquement la porte arrière, faire le vide de la cuve, la porte se plaque sur le joint circulaire et il suffit alors de serrer les émerillons à la main. **Ne tentez jamais cette opération quand la cuve est sous pression**.
- Vérifier le bon fonctionnement de la soupape de sécurité.
- Vérifier les niveaux d'huile du compresseur

  - Les deux bouchons permettent, en haut le remplissage, en bas la vidange du multiplicateur à pignons du compresseur. Un voyant sur le flanc permet la vérification du niveau. Utiliser de l'huile spéciale pour multiplicateur AGRIMAT. Vidanger toute le 500 heures, contenance 0,5l (les pompes à entrainement 1000 trs/min ne disposent pas de multiplicateurs).
  - Le graissage des palettes du compresseur est permanent et s'effectue grâce à une pompe à huile disposée à l'arrière du compresseur. La pompe aspire l'huile du réservoir et l'envoie au compte-gouttes (20 à 30 goutes/min). Vérifier le niveau d'huile grâce à la jauge située à l'arrière. Compléter si nécessaire avec de l'huile spéciale de lubrification des palettes AGRIMAT.

6 -UTILISATION

Votre machine a été conçue, afin de respecter le Poids Total Autorisé en Charge admis, pour transporter des lisiers d'une densité variant de 0.8 à proche de 1. Pour toute autre utilisation, veuillez consulter AGRIMAT.

Assurez-vous de la compatibilité de la machine avec le tracteur (puissance minimale du moteur, type d'attelage, prise de force,...)

6.1 Attelage :

La tonne à lisier peut-être attelée à :

Piton fixe (iso 6489-4)

Crochet (iso 6498-1)

La charge verticale du point d'attelage est de 3000 kg maximum. La force verticale transmise par la tonne à lisier au véhicule remorquant peut affecter la manœuvrabilité de celui-ci.

L'attelage du tracteur ne doit se faire que sur les points d'attelage prévus à cet effet. Dans le cas d'un anneau tournant, ne pas l'atteler à un tracteur équipé d'un piton ou chape tournant.

Dans le cas d'un crochet automatique, vérifier que le verrouillage a correctement fonctionné.

Tous les branchements doivent se faire à l'arrêt complet de la machine et clé de contact retirée.

Verrouiller si nécessaire les bras inférieurs de relevage dans une position convenable pour éviter l'endommagement du protecteur de l'arbre de transmission.

L'attelage : après avoir reculé dans l'axe de l'épandeur, atteler l'anneau oscillant du timon de l'épandeur sur le piton fixe ou la barre oscillante du tracteur. Lors de l'attelage d'un épandeur, vérifier :

– Que les circuits hydrauliques du tracteur ne soient pas en pression.
– A ne pas inverser deux prises hydrauliques.
– Que la prise de signalisation soit connectée au tracteur et que tous les feux fonctionnent.

6.2 En déplacement:

La vitesse maximum autorisée est de 25km/heure en France et 30 km/heure en Belgique.

Régler la vitesse en fonction de votre charge, surtout dans les virages. En toutes circonstances et notamment sur les terrains accidentés et en pentes, conduisez la machine à faible vitesse, surtout dans les virages et évitez les brusques changements de direction.

Ne freiner pas ou ne démarrer pas brutalement en montant ou descendant une pente.

Prendre connaissance de la réglementation routière et respectez le code de la route, vérifier l'appropriation de votre ensemble au niveau des transports exceptionnels.

Attention à la hauteur de votre véhicule au niveau des ponts et lignes électriques si celui-ci est équipé d'un bras tourelle, trémie de remplissage, rampe pendillards, injecteur, etc...

6.3 Remplissage

Assurez-vous de la densité du lisier afin de ne pas dépasser le PTAC (poids total à charge).Le tuyau flexible est raccordé au rigide qui est dans la fosse. La vanne d'aspiration est fermée et le levier est sur position aspiration. Faites tourner la prise de force. Inverser le levier du compresseur.

6.4 **Vidange**

Enclencher la prise de force, la cuve monte en pression, ouvrir la vanne arrière (commandée depuis le tracteur par une vanne hydraulique), lorsque la cuve est vide, déclencher la prise de force et refermer la vanne arrière.

Personne ne doit se trouver dans la zone d'épandage. Respecter vos plans d'épandage en vigueur.

Une température trop élevée dans le compresseur, en plus des dommages qu'elle peut causer à certains composants, influence le rendement. Eviter donc la surchauffe du compressseur. Si le temps d'utilisation s'allonge à cause d'une densité trop élevée du liquide à aspirer, il faut diluer ou mélanger ce liquide.

Elles sont refroidie par air et doivent être soumise à un fonctionnement intermittent pas plus de &5 minutes au maximum des performances (débit d'air dilaté), autrement on risque le blocage de la pompe à cause de la surchauffe.

Ne jamais charger d'autres produits que le lisier, eau, boue d'épuration. Toute autre usage et considéré comme contraire à l'utilisation normale et est donc proscrit.

6.5Dételage du véhicule

Arrêter le tracteur, serrez le frein à main du tracteur, ainsi que celui de la machine, retirer la clé de contact et procéder au dételage.
Procéder aux déconnexions dans l'ordre suivant :
– déconnecter les flexibles hydrauliques et les replacer sur le support prévu à cet effet,
– déconnecter la prise électrique et la replacer sur le support prévu à cet effet,
– désaccoupler l'arbre de transmission et reposer le à l'endroit prévu.
Ne jamais se servir de la transmission comme marche d'escalier.
– Mettre la béquille en place, n'utiliser que celle-ci, si elle est endommagée ou rendue inefficace, la remplacer.

7 -MAINTENANCE

(Pour une utilisation normale ; en intensif, diminuer les périodicités). A réaliser dans un endroit propre, dételée du tracteur et coupée de tous ses circuits d'alimentation).

7.1. Entretien journalier :
Graissage des articulations et paliers (bras de pompage, rampe, enfouisseur, etc.). Utiliser une pompe à graisse.

Lubrification du compresseur : Inspecter les voyants de niveaux.

Niveaux d'huile (hydraulique, boitier multiplicateur) : inspecter les jauges de niveaux.

Essieux / Roues
Vérifier le jeu des fusées. Resserrer les écrous de roue.
Vérifier la pression de gonflage des roues.
Lubrifier les tringles de frein.

7.2. Entretien hebdomadaire :

Graissage des articulations du châssis (flèche, essieu, etc)

Des soupapes de trop-plein : démonter les soupapes.

Freins :
Démonter les tambours.
Nettoyer les garnitures avec une soufflette
Vérifier l'état des garnitures.
Contrôler le serrage des brides d'essieux

7.3.Autres entretiens:

- *Flexibles :* Vérifier l'état des flexibles. Les remplacer si besoin.

- Tous les 6 mois, vérifier les garnitures de frein, remplacez la graisse des roulements de roue.

- Ne pas intervenir sur les pneumatiques à moins de disposer de l'outillage spécifique et de l'expérience nécessaire. Un montage incorrect peut compromettre sérieusement votre sécurité. Dans le doute, faire appel à un personnel qualifié.

- Le montage de pneumatiques de caractéristiques différentes de celles préconisées par le fabricant est proscrit.

- Concernant le circuit hydraulique : attention à la propreté de l'huile. Réparez immédiatement toute fuite ou incident du circuit hydraulique. Les flexibles ne doivent pas provenir de tuyauteries qui ont déjà été utilisées dans le circuit. Les tuyauteries rigides ne doivent présenter aucune soudure. Lorsqu'une tuyauterie souple ou rigide est détériorée, elle doit être remplacée immédiatement.

- Lors des opérations de soudure sur le véhicule ou sur l'installation électrique, débranchez la prise de courant électrique du tracteur.

- En cas de réparation, veillez à ce que les pièces de rechange portent les mêmes pictogrammes que les pièces d'origine.

- Remplacer toute pièce usagée ou endommagée par une pièce détachée appropriée.

- Les interventions réalisées par une personne non autorisée risquent d'invalider la garantie de la machine. Ne modifiez pas vous-même ou ne faites pas modifier par une autre personne votre machine et ses accessoires sans vous assurer que vous y êtes autorisées par le présent manuel. En cas de doute, contactez le fabricant ou le réparateur.

- L'utilisation de pièces de rechange non homologuées ou ne provenant pas du constructeur peut engager votre responsabilité en cas d'accident ou de défaillances de fonctionnement et ainsi réduire la durée de vie de votre machine.

- Votre véhicule est une machine travaillant sous pression et dépression, veuillez effectuer tous les mois un contrôle visuel des soudures, du manomètre et des soupapes de sécurité.

- Appeler le réparateur lors de toute hésitation car une intervention mal exécutée risque d'invalider la garantie.

- Attention : démonter les accessoires avant l'ouverture de la porte arrière car risque d'endommager les charnières.

7.4. Entretien du compresseur :

- Juger le niveau d'huile de lubrification des palettes, le compléter avec l'huile spéciale AGRIMAT.

- Vérifier le niveau du multiplicateur, vidanger et renouveler avec l'huile spéciale AGRIMAT toute les 500 heures.

- Si du liquide s'introduit dans le compresseur, il faut immédiatement procéder au lavage intérieur du corps, en faisant aspirer du gasoil par le coude de décharge (levier en position compression), ensuite faire aspirer de l'huile spéciale AGRIMAT.

- Vérifier l'usure de palettes et remplacer la série complète quand l'épaisseur et réduite de 10 à 15% de l'épaisseur d'origine. Remplacer systématiquement toutes les 1000 heures maximum.

- Avant un arrêt prolongé, il est nécessaire de bien vérifier les niveaux d'huile et de lubrifier complètement le corps du compresseur en le faisant tourner et en lui faisant aspirer l'huile spéciale AGRIMAT, avant remise en route, un lavage au gasoil est conseillé suivant la procédure reprise ci-avant.

Avant de remiser votre machine, vérifier avant toute chose que la cuve ne se trouve pas sous pression. Ouvrez alors la porte arrière et nettoyer convenablement à l'eau l'intérieur de la cuve ainsi que les accessoires. **Attention lorsque vous pénétrez dans la cuve, celle-ci peut contenir**

des gaz nocifs et explosifs (méthane), assurez donc une bonne ventilation. Si des matières lourdes encombrent le fond de la cuve, enlevez les au moyen d'un outil, n'utilisez jamais les mains nues. Vidanger le bol épurateur, vérifier l'efficacité des sécurités d'arrêt de pompage (état de la ou des boules dans le coupe-vide).
Vous pouvez à présent remiser votre matériel avec la porte fermée, frein de stationnement serré et de préférence sur sol plat, dans un bâtiment afin de protéger les pneumatiques des UV.

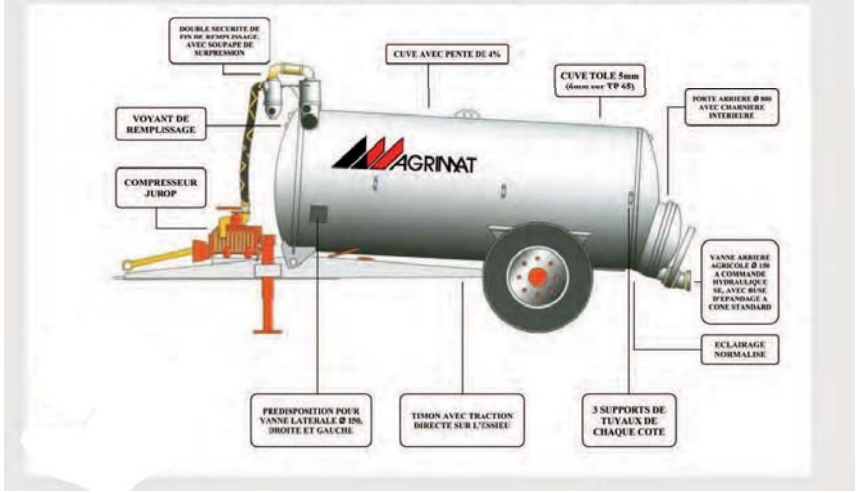
8-VENTE OU REBUT

Lors de la vente de la machine, faire suivre à l'acquéreur l'ensemble des documents en rapport avec celle-ci (y compris cette notice).
Vous devez s'il y a lieu et suivant de nouvelles normes ou réglementations, la remettre en conformité.
Pour la mise au rebut, veuillez-vous référer aux lois de l'environnement de votre région (triage, recyclage, ...).

9 -CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Skipper

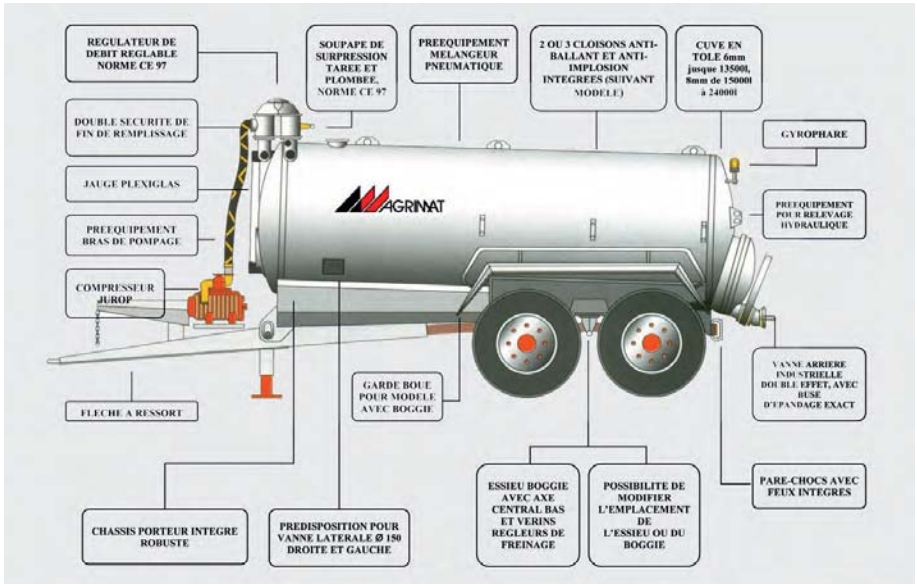
SKIPPER	SK 23 01K230	SK 30 01K300	SK 40 01K400	SK 50 01K500	SK 65 01K650	SK 80 01K850	SK 100 01K1050
Capacité	2300	3000	4000	5000	6500	8476	10764
Ø cuve	1100	1200	1200	1350	1500	1600	1700
Long. cuve	2530	2800	3630	3714	4061	4505	5040
Long. totale	4530	4780	5630	5670	5870	6552	7057
Poids à vide	1050	1120	1320	1580	1920	2450	2700
Flèche rigide	*	*	*	*	*	-	-
Flèche ressort	-	-	-	-	-	*	*
Béquille M	*	*	*	*	*	-	-
Béquille H	-	-	-	-	-	*	*
Comp.	5000 L	5000 L	5000 L	5000 L	6500 L	6500 L	9000 L
Cardan	*	*	*	*	*	*	*
Vanne agricole D150	*	*	*	*	*	*	*
Buse Ép. D150	*	*	*	*	*	*	*
Tuyau Flexi. 3 m D150	*	*	*	*	*	*	*
Tuyau rigide 3 m D150	*	*	*	*	*	*	*
Essieu voie/axe	60/1650/6	70/1650/6	70/1650/6	90/1900/8	90/1900/8	120/2100/10	130/2100/10
Frein	H+M	H+M	H+M	H+M	H+M	H+M	H+M
Dim. frein	300x60	300x60	300x60	400x80	400x80	400x80	406x120
Roues	12,5x15	12,5x15	12,5x15	15R22,5	15R22,5	18R22,5	18R22,5



Farmer

FARMER	F85	F105	F115	F120	F140	F165
Capacité	8476	10764	11473	12100	14000	16500
Cuve	1600	1700	1800	1800	1800	1850
Long.cuve	4505	5040	4800	5040	5940	6470
Long Totale	6552	7057	6847	7087	7987	8725
Poids à vide	2950	3450	4250	4920	5272	8180
Flèche ressort	•	•	•	•	•	•
Béquille H	•	•	•	•	•	•
Comp.	6500 L	9000 l	9000 l	9000 l	11000 L	11000 L
Cardan	•	•	•	•	•	•
Vanne agri.D150	•	•	•	•	•	•
Buse exact D150	•	•	•	•	•	•
Tuyau Flexi. 3m D150	•	•	•	•	•	•
Tuyau rigide 3m D150	•	•	•	•	•	•
Essieu voie/axe	100/2100/10	130/2100/10	150/2100/10	B 2x100. 10 A-16T	B 2x100. 10 A-16T	2x130. 10 A-24T
Frein	H+M	H+M	H+M	H+M	H+M	H+M
Dim.frein	400x80	406x120	406x120	400x80	400x80	406x120
Roues	18R22.5	18R22.5	18R22.5	18R22.5	18R22.5	550/60x22.5

Challenger



CHALLENGER UN ESSIEU	CHE100	CHE115	CHEE115
Capacité	10764	11473	11400
Ø cuve	1700	1800	1800
Long. cuve	5040	4800	5040
Long. totale	7057	6847	7187
Poids à vide	4110	4320	5100
Flèche ressort	*	*	*
Béquille H	*	*	*
Comp.	11000 L	11000 L	11000 L
Cardan	*	*	*
Vanne industrielle D150	*	*	*
Buse Ép. Exact	*	*	*
Tuyau Flexi. 3m D150	*	*	*
Tuyau rigide galva coudé 3m D150	*	*	*
Essieu/axe	130/2100/10	150/2100/10	150/2100/10
Frein	H	H	H
Dim. frein	406x120	406x120	406x120
Roues	18R22,5	18R22,5	18R22,5

CHALLENGER TROIS ESSIEUX	CHT200	CHT240
Capacité	20000	24000
Ø cuve	2100	2100
Long. cuve	6170	7300
Long. totale	8317	9450
Poids à vide	9300	11200
Flèche ressort	*	*
Béquille H	*	*
Comp.	14000 L	14000 L
Cardan	*	*
Vanne indus D150	*	*
Buse Ép. Exact	*	*
Flexible 3m D150	*	*
Rigide 3m D150	*	*
Essieu/axe	3x150.10A-28T	3x150.10A-32T
Frein	H	H
Dim. frein	406x140	406x140
Roues	550/60x22,5/16PR	550/60x22.5/16PR

CHALLENGER DEUX ESSIEUX	CHB100	CHB120	CHB135	CHB150	CHB165	CHB180	CHB200
Capacité	10764	12100	14000	15000	16500	18000	20000
Ø cuve	1700	1800	1800	1850	1850	2000	2100
Long. cuve	5040	5040	5940	6090	6470	6170	6170
Long. totale	7187	7187	8087	8237	8617	8317	8317
Poids à vide	4610	5278	5740	6800	7100	7400	8200
Flèche ressort	*	*	*	*	*	*	*
Béquille H	*	*	*	*	*	*	*
Comp.	11000 L	11000 L	11000 L	14000 L	14000 L	14000 L	14000 L
Cardan	*	*	*	*	*	*	*
Vanne indus D150	*	*	*	*	*	*	*
Buse Ép. Exact	*	*	*	*	*	*	*
Flexible 3m D150	*	*	*	*	*	*	*
Rigide 3m D150	*	*	*	*	*	*	*
Essieu/axe	2x100.10A-16T	2x100.10A- 16T	2x100.10A-16T	2x130.10A-18T	2x130.10A-24T	2x130.10A -24T	2x150.10A-28T
Frein	H	H	H	H	H	H	H
Dim. frein	400x80	400x80	400x80	406x120	406x120	406x120	406x140
Roues	15R22,5	18R22,5	18R22,5	550/60x22,5/16PR	550/60x22,5/16PR	550/60x22,5/16PR	550/60x22,5/16PR

10 –PANNES ET REMEDES

PANNES	CAUSES	REMEDES
Le lisier ne monte pas	Le compresseur n'est pas en position « mise à vide »	Mettre le levier du compresseur en mise à vide
	Le flexible est bouché	Mettre le levier du compresseur en position compression et refouler dans la fosse
	Le bout du tube d'aspiration est posé sur le fond de la fosse	Soulever le tube de la fosse
	Liquide trop dense	Mélanger et liquéfier
	La sécurité s'enclenche	Vérifier les raccords
	Pas de dépression : boule coupe-vide bloquée, panier sale	Débloquer la boule coupe vide, nettoyer le panier
Le compresseur chauffe	Manque d'huile	Compléter le niveau d'huile
	Le compte-goutte est obstrué	Nettoyer et vérifier le goutte à goutte
	Fonctionnement prolongé du compresseur	Mélanger et liquéfier
		D'abord faire le vide à 540 tr, manomètre -0,5 ; ouvrir la vanne, cardan ralenti à +/- 350 tr. Quand le lisier est haut dans la jauge, arrêter le cardan.
Lors de l'épandage, la vanne est ouverte, le compresseur tourne mais le liquide ne sort pas		Démonter l'éparpilleur et nettoyer

Les interventions réalisées par une personne non autorisée risquent d'invalider la garantie de la machine. Ne modifiez pas vous-même ou ne faites pas modifier par une autre personne votre machine et ses accessoires sans vous assurer que vous êtes autorisés par le présent manuel. En cas de doute, contactez le fabricant ou le réparateur.

L'utilisation de pièces de rechange non homologuées ou ne provenant pas du constructeur peut engager votre responsabilité en cas d'accident ou des défaillances de fonctionnement et ainsi réduire la durée de vie de votre véhicule.

Pour les outils d'épandage et accessoires optionnels, se référer aux notices respectives fournies

lors de la livraison.

Problèmes de remplissage et d'épandage : Dépistage-cause-remèdes

Pour diagnostiquer un dysfonctionnement d'une tonne à lisier, il est impératif d'avoir un manomètre de pression–dépression en bon état de marche. S'il est défectueux, il faut le remplacer.

1. **Contrôler le bon fonctionnement du compresseur en testant ses capacités d'aspiration et de refoulement**

   1.1 **Test A : Aspiration**

   - Créer la dépression ou vide maximum dans le tonneau
   - Pour cela, positionner le levier d'inversion du compresseur sur aspiration.
   - Evacuer les pressions de dépressions résiduelles de la cuve en ouvrant momentanément une vanne.
   - Fermer les vannes de remplissages (vanne latérales, vanne arrière ou bras de pompage) et d'épandage (vanne arrière de buse d'épandage palette, rampe ou injecteur).
   - Mettre la prise de force en route et opter pour un régime de prise de force de +/- 450 tours/min.

La durée de création du vide d'un tonneau est variable selon le volume de la cuve et le débit du compresseur, mais se situe de façon normale dans une fourchette de temps de +/- 2 minutes.

Le niveau de dépression, ou vide normal d'utilisation doit atteindre +/- 0,6 bars (voir schéma du manomètre, fig.1 et configuration du compresseur en aspiration, fig.2).

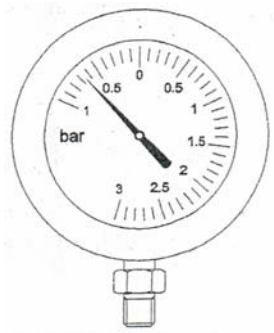


fig 1

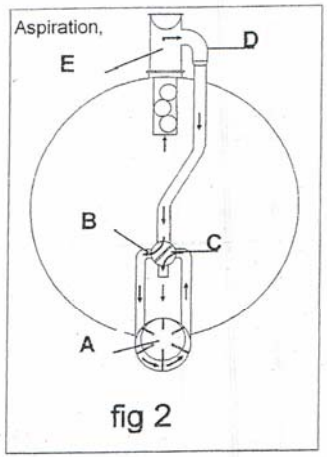


fig 2

A. rotor de pompe
B. vanne directrice
C. sortie de pompe
- échappement à l'aspiration
- aspiration au refoulement
D. canalisation flexible de compresseur
E. coupe vide
F. cuve du tonneau

Principe de fonctionnement de la pompe :
le rotor A tourne toujours dans le même sens; le passage du mode 'aspiration' au mode 'refoulement' est réalisé lorsque l'on tourne la vanne directrice commandée pat le levier de pompe.

1.2 **Test B : Refoulement**

- Mise en pression de la cuve du tonneau
- Pour cela, positionner le levier d'inversion du compresseur sur refoulement.
- Evacuer les pressions de dépressions résiduelles de la cuve en ouvrant momentanément une vanne.
- Fermer les vannes de remplissage (vanne latérale, vanne arrière ou bras de pompage) et d'épandage (vanne arrière de buse d'épandage à palette, rampe ou injecteur).
- Mettre le prise de force en route et opter pour un régime prise de force de +/- 450 tours/min.

La durée de mise en pression d'un tonneau est variable selon le volume de la cuve et le débit du compresseur, mais se situe de façon normale dans une fourchette de temps de +/- 2 minutes.

La pression de la cuve doit pouvoir atteindre +/- 0,5 bars (voir schéma du manomètre, fig.3 et configuration du compresseur en refoulement, fig.4).

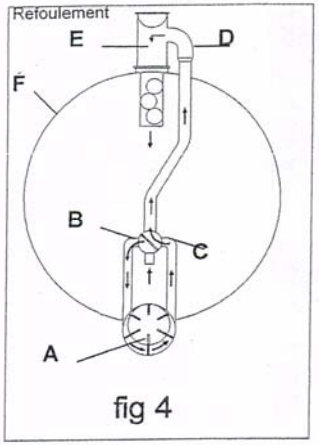


fig 4

A. rotor de pompe
B. vanne directrice
C. sortie de pompe
- échappement à l'aspiration
- aspiration au refoulement
D. canalisation flexible de compresseur
E. coupe vide
F. cuve du tonneau

Principe de fonctionnement de la pompe :
le rotor A tourne toujours dans le même sens; le passage du mode 'aspiration au mode 'refoulement' est réalisé lorsque l'on tourne la vanne directrice commandée par le levier de pompe.

Les soupapes de surpression des coupe-vides CHALLENGER et SKIPPER sont tarées et plombées à 0,8 Bar (voir Fig. 5 et Fig. 6).

Coupe-vide CHALLENGER

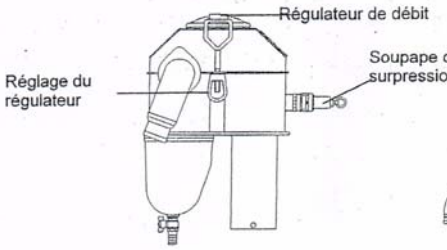


fig 5

Coupe-vide SKIPPER

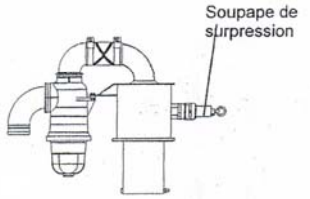


fig 6

Lors de ce test sur le Challenger, la pression de la cuve se stabilisera. Au besoin, régler ce régulateur pour faire monter la pression à 0,5 bars.

Par ces test, si vous obtenez ces valeurs, soit +/- -0,6 bars en aspiration et 0,5 bars en refoulement, vous avez l'assurance d'avoir un compresseur en parfait état de marche au niveau performance et rendement, et ne peut donc être la cause d'un dysfonctionnement éventuel.

2. **Incidents possibles lors du test A Aspiration :**

Mise sous dépression ou vide de la cuve du tonneau

2.1 **Pas de dépression ou une dépression anormalement basse**

a) Cuve du tonneau pas suffisamment étanche (vanne partiellement ouverte, porte, couvercle, soupape, etc…)

Revoir l'étanchéité de la cuve avec ses organes.

b) Manomètre défectueux n'indiquant pas la dépression réelle.

Remplacer le manomètre.

c) Levier d'inversion du compresseur mal positionné voir fig.7

Rectifier la position du Levier

d) Palettes du compresseur collées dans leur logement d'où le bruit anormal de celui-ci. Manque de lubrification du compresseur.

Laver le compresseur avec du gas-oil (voir chapitre pompe-compresseur)

Contrôler le niveau d'huile du réservoir et l'écoulement du viseur.

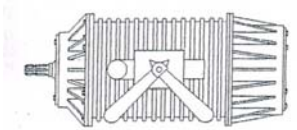


fig 7

2.2 **Dépression instantanée au manomètre et pas de création de vide dans la cuve**

a) Pression résiduelle dans la cuve

Purger la cuve en ouvrant momentanément une vanne et dépressuriser le compresseur en mettant momentanément le levier au point neutre.

(Cet incident est fréquent lorsque l'installateur ferme trop rapidement la vanne arrière en fin d'épandage ; il faut évacuer sans faute la pression au champ avant de fermer la vanne)

b) Quantité trop importante de liquide piégé dans les bols décanteurs (fig.8 Challenger, ouvrir le robinet purge)

Si il n'y a pas d'écoulement de produit, s'assurer que ce robinet n'est pas bouché (passer une tige dans le robinet ouvert ou mettre la cuve en pression, d'où, obligatoirement il y aura une sortie d'air par ce robinet, Fig.9 Skipper), dévisser le bol décanteur et le vider.

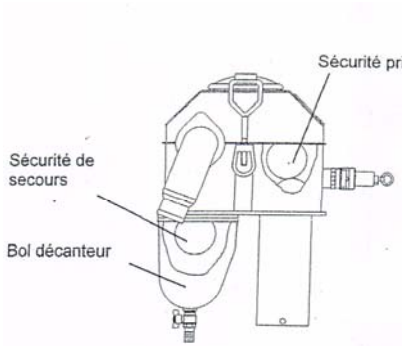


fig 8

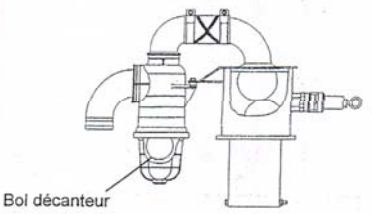


fig 9

c) Le Flotteur de la sécurité principale est collé sur son siège en caoutchouc, Fig.8 Challenger et fig.9 Skipper.

Inverser le levier du compresseur(Fig.7) et mettre momentanément le compresseur en marche en refoulement pour chasser ce flotteur de son siège. (Attention, purger de nouveau cette pression résiduelle du tonneau avant de repasser en aspiration).

d) Canalisation flexible du compresseur (Fig.2 ou Fig.4) défectueuse avec étranglement intérieur en aspiration (non visible de l'extérieur), Fig.10.

Remplacer cette canalisation.

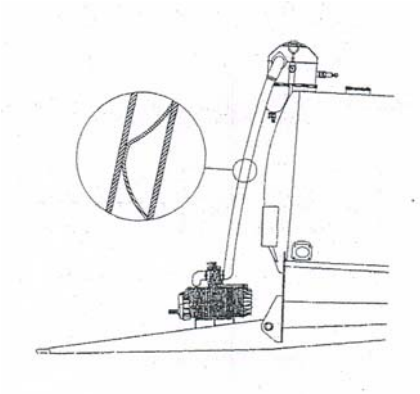


fig 10

3. Incidents possibles lors du test B refoulement

3.1 **Pas de pression ou une dépression anormalement basse**

a) Cuve du tonneau insuffisamment étanche (vanne partiellement ouverte, porte, couvercle, soupape, régulateur, etc…)

Revoir l'étanchéité de la cuve avec ses organes.

b) Manomètre défectueux n'indiquant pas la pression réelle.

Remplacer le manomètre.

c) Levier d'inversion du compresseur mal positionné voir fig.7

Rectifier la position du Levier

d) Tubulure d'aspiration, filtre à air, récupérateur d'huile obturés.

Démonter, nettoyer, changer de tubulure.

e) Palettes du compresseur collées dans leur logement d'où le bruit anormal de celui-ci. Manque de lubrification du compresseur.

Laver le compresseur avec du gas-oil (voir chapitre pompe-compresseur)

Contrôler le niveau d'huile du réservoir et l'écoulement du viseur.

4. Problèmes de remplissage

4.1 Le tonneau ne se remplit pas ou très mal en prenant trop de temps.

a) Réaliser le test A Aspiration

4.2 Le tonneau ne se rempli pas ou très mal avec trop de temps malgré un test A conforme avec une dépression ou vide de cuve de +/_0,6 bars.

a) S'assurer que la vanne de remplissage est bien ouverte et de son bon fonctionnement (hydraulique).

Ouvrir complètement la vanne de remplissage.

b) Vanne agricole d'aspiration obstruée (Fig.11).

Démonter la vanne et retirer les produits obstruant (résidus pailleux, tiges, feuilles de maïs, etc ,…)

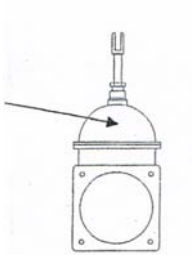


fig 11

c) Mauvais positionnement du tube plongeur dans la fosse (Fig.12)

Rectifier le positionnement.

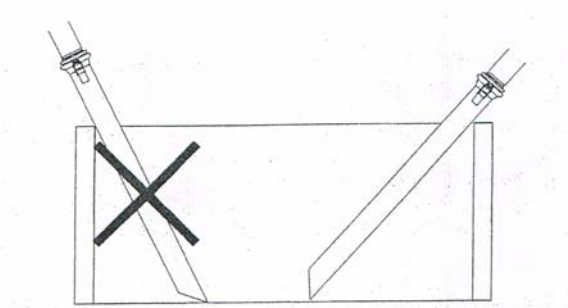


fig 12

d) Tuyau d'aspiration de lisier obstrué.

Arrêter le compresseur, passer en refoulement et souffler de l'air dans la fosse pour déboucher les tuyaux. Remettre en aspiration.

e) Tuyau flexible d'aspiration de lisier défectueux et obstrué par étranglement intérieur en aspiration (non visible de l'extérieur) qui permet malgré tout le refoulement. (Fig.13).

Remplacer le tuyau flexible d'aspiration.

f) Manque d'étanchéité des tuyaux d'aspiration.

Tuyau, joints de raccords en mauvais état, raccords déformés, vanne avec presse étoupe usée, colliers de serrage du tuyau flexible mal serrés. On peut déceler facilement ces prises d'air durant le remplissage du tonneau en recouvrant les points douteux (raccords, joints, colliers, presse étoupe de vanne) de mousse à raser (encas de prise d'air, la mousse se fait aspirer par le tonneau).

g) Produit à pomper trop épais.

Profondeur de fosse importante.

Diluer le produit à pomper avec de l'eau ou du purin et mixer l'ensemble de

la fosse afin de liquéfier le produit et de le rendre homogène.

h) Panier coupe vide sale

Nettoyer le panier et débloquer la boule .

Beaucoup d'utilisateurs sont très réticents, voir hostiles à diluer un produit à pomper épais car cela fait du volume supplémentaire à transporter, donc un nombre de voyage plus important.

Cette réflexion est cependant fausse car, en voulant ou en s'obstinant à transporter un produit trop épais, on obtient des coefficients de remplissage décevants : 70 voire 65%.

De plus, on fatigue énormément le compresseur, on crée des risques de surchauffe et les remplissages même partiels sont très longs.

Le produit liquide complémentaire rajouté dans la fosse pour diluer ne fait pas augmenter le nombre de voyage du tonneau car, avec le produit dilué et mixé, on obtient des coefficients de remplissage de l'ordre de 90 voire 95 %. Les remplissages se font normalement avec une durée de temps raccourcie et le compresseur est préservé.

5. Problèmes d'épandage :

5.1 Le tonneau ne se vide pas ou met beaucoup trop de temps pour se vider.

Réaliser le test B Refoulement.

5.2 Le tonneau ne se vide pas ou met beaucoup trop de temps pour se vider malgré le test B conforme avec une pression de cuve de 0,5 bars.

a) S'assurer que la vanne d'épandage est bien ouverte et de son bon fonctionnement par sa commande hydraulique.

b) Vanne d'épandage agricole obstruée (Fig.11)

Démonter la vanne et retirer les produits obstruant (résidus pailleux, tiges, feuilles de maïs, etc.).

c) Buse palette obstruée, organes d'épandage de rampe ou injecteur obstrués.

Fermer la vanne d'épandage arrière et remettre en état de fonctionnement la buse palette ou les organes d'épandage de rampe ou d'injecteur.

d) Dépôt important de lisier s'étant accumulé à l'arrière du tonneau obstruant la sortie arrière à l'intérieur de ce tonneau.

Evacuer la pression du tonneau en positionnant le levier d'inversion du compresseur au point neutre (compresseur arrêté). Enlever la buse palette ou organe d'épandage, puis, à l'aide d'une tige, déboucher partiellement l'orifice de sortie.

Quand le liquide a ainsi été évacué, démonter les organes d'épandages,

ouvrir la porte et vider manuellement les dépôts de matières solides accumulés à l'arrière de ce tonneau.

Refermer la porte et remettre les organes d'épandage.

5.3 Les bols décanteurs (Fig.8 et 9) se remplissent beaucoup trop vite, ce qui nécessite des purges trop fréquentes.

Compresseur absorbant un peu de lisier en fin de remplissage du tonneau.

Ces deux problèmes sont liés et sont provoqués par les mêmes causes :

a) Compresseur surdimensionné, excès de régime en fin de remplissage, lisiers très légers, très volatils.

b) Manque d'étanchéité des tuyaux d'aspiration.

Tuyau, joints de raccords en mauvais état, raccords déformés, vanne avec presse étoupe usée, colliers de serrage des tuyaux flexible mal serrés.

On peut déceler facilement ces prises d'air durant le remplissage du tonneau en recouvrant les points douteux (raccords, joints, colliers, presse étoupe de vanne) de mousse à raser (en cas de prise d'air, la mousse se fait aspirer par le tonneau).

Réparer ou remplacer les éléments défectueux.

Les petites quantités de lisier absorbées par le compresseur sont des mini-particules liquides issues d'un phénomène d'émulsion, provoqué par des prises d'air sur les tuyaux d'aspiration.

Il est impératif que les tuyaux d'aspirations soient totalement étanches pour réduire considérablement ce phénomène d'émulsion, provoqué par des prises d'air sur les tuyaux d'aspiration.

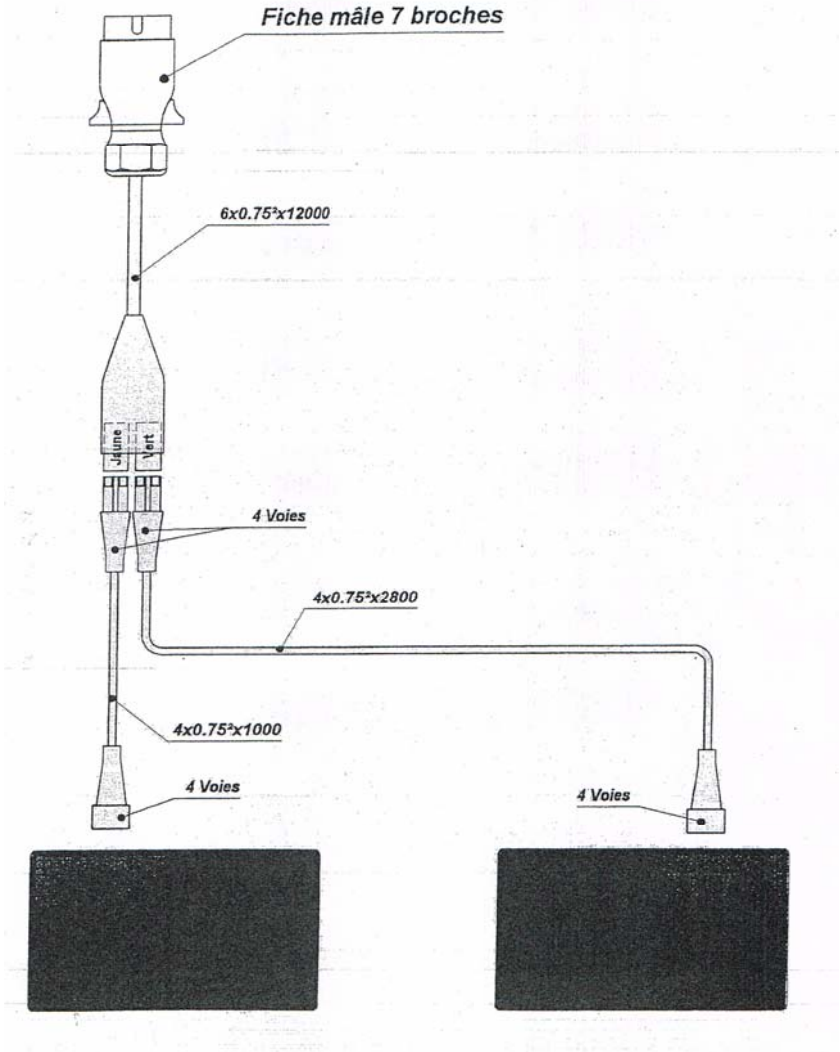
Il est impératif que les tuyaux d'aspiration soient totalement étanches pour réduire considérablement ce phénomène (surtout lorsqu'on est équipé d'un compresseur à gros débit).

Il faut réduire le régime du compresseur en fin de remplissage et finir de remplir en douceur.

On peut même arrêter le compresseur un peu avant la fin de remplissage du tonneau, mais dans ce cas, il ne faut pas fermer immédiatement la vanne de remplissage car , même compresseur arrêté, te tonneau continue de se remplir de par la réserve restant en partie supérieure du tonneau.

En cas d'incompréhension de certains articles contenus dans le document, contactes l'entreprise qui pourra vous apporter un renseignement complémentaire.

Schéma électrique



11–PIECES DE RECHANGE

Les catalogues de pièces de rechange se trouvent en ligne sur le site www.agrimat.com

AGRIMAT
Machines agricoles - www.agrimat.com

PIÈCES DÉTACHÉES • RESERVEONDERDELEN • SPARE PARTS •
COMMANDEZ EN LIGNE !

12–ACCESSOIRES

12.1 Directionnel forcé

A ce jour, sur le marché, on trouve 3 systèmes d'essieux directionnels:

- L'essieu suiveur qui ne fonctionne qu'en marche avant et nécessite l'assistance d'un distributeur simple effet du tracteur pour le bloquer en marche arrière ou à grande vitesse. Ce système n'est fonctionnel que sur les terrains plats.
- L'essieu suiveur auto directionnel. Celui-ci fonctionne dans les deux sens (marche avant et marche arrière) mais nécessite l'assistance d'un distributeur double effet et d'un simple effet du tracteur. Ce système n'est fonctionnel que sur les terrains plats.
- L'essieu suiveur à directionnel forcé. Il fonctionne dans les deux sens (marche avant et marche arrière), est totalement autonome par rapport au tracteur (pas de distributeurs, pas de manipulations) et convient parfaitement à toutes les configurations de terrains. Ce système exige simplement un deuxième piton d'attelage sur le tracteur.

Pour que vous soyez entièrement satisfait de l'essieu directionnel forcé AGRIMAT, veuillez, s'il vous plaît, lire attentivement cette notice d'utilisation.

Essieu directionnel forcé

L'essieu suiveur à directionnel forcé AGRIMAT, dont le système à fait l'objet d'un dépôt de brevet, est une évolution considérable des systèmes conventionnels existants depuis plusieurs années.
Il se compose de 4 organes:

- Un essieu suiveur légèrement modifié
- Un vérin émetteur
- Un vérin récepteur
- Un bloc de commande hydraulique

Le vérin émetteur est relié au vérin récepteur. L'ensemble fonctionne simplement par principe de vases communicants.
Le vérin émetteur transmet instantanément au vérin récepteur les mouvements occasionnés par la géométrie variable du tracteur par rapport au timon et pilote ainsi en marche avant comme en marche arrière le braquage des roues pivotantes.
Les opérations pointues délicates de purge, de mise en pression, de réglage des roues au point neutre qu'engendre le système d'essieu à directionnel forcé, sont, avec le système AGRIMAT, d'une facilité et d'une simplicité déconcertante, à la portée de toute personne même non-qualifiée.

Mise en place du piton pour le vérin émetteur sur le tracteur

Ce piton en Ø 28mm reçoit la rotule en Ø 30mm du vérin émetteur et doit toujours être placé dans l'alignement du piton d'attelage parallèlement à l'axe des roues arrières du tracteur ou de l'alignement arrière de ces roues. *Voir page 7.*
La distance comprise entre ces deux pitons (*E fig 1*) varie d'une machine à l'autre. En effet, il est impossible de fournir une côte E standard convenant à tous les véhicules, car celle-ci dépend du tracteur et du véhicule tracté.
On remarque que les côtes A, B, C, D sont autant de paramètres d'un véhicule à l'autre pour définir précisément la côte E. En effet celle-ci dépend essentiellement de l'empattement des essieux, de la largeur du châssis et des roues montées sur le véhicule. Il vous est donc fourni en fin de notice un plan de mise en place du piton personnalisé avec la côte correspondant uniquement à votre machine.
Une fois le piton soudé en place, vous atteler la machine (timon et vérin émetteur) et effectuer le réglage des roues. Cette action est expliquée dans le point suivant.

Réglage des roues

L'opération de réglage des roues n'est nécessaire qu'après une opération de purge ou si, par mégarde, le robinet 1 du bloc de commande ait été ouvert ou mal fermé.
Ce réglage est également obligatoire pour la première mise en route ou si le circuit a été verrouillé avec le vérin émetteur rentré pour un transport ou une manutention sans tracteur.
Pour effectuer cette opération, nous vous conseillons de procéder de la façon suivante:

- Atteler le véhicule (timon et vérin émetteur).
- Ouvrir les robinets 1 et 2 du bloc de commande. *Voir page 8.*
- Avancer en ligne droite sur un sol plat, de manière à avoir l'ensemble du véhicule tracteur remorque et roues pivotantes bien aligné.
- S'assurer que la pression du manomètre du bloc de commande soit comprise entre 50 et 80 bars (sinon rétablir cette pression, voir chapitre purge et pression).
- Refermer le robinet 1 du bloc de commande. *Voir page 8.*

Purge, réglage et mise en pression

L'opération de purge n'est à effectuer que par la suite d'un démontage du système ou d'une réparation (flexible, joints).
Pour réaliser cette opération, il faut s'assurer qu'il y ait suffisamment d'huile dans la pompe manuelle.

- Placer le robinet 3 en position de purge. *Voir page 8.*
- Ouvrir les 4 vis de purge des 2 vérins.
- Ouvrir le robinet 1 du bloc de commande.
- Avec la pompe manuelle, remplir les 2 vérins et l'ensemble du circuit.
- Fermer les 4 vis de purge lorsque le circuit et les vérins sont remplis.
- Avec la pompe manuelle, faire monter la pression entre 50 et 80 bars au manomètre du bloc de commande.
- Fermer le robinet 1.
- Repositionner le robinet 3 sur position béquille. *Voir page 9.*

Mise en pression du circuit

Pour annuler les temps de réaction entre le vérin émetteur et le vérin récepteur, pour supprimer tout flottement aux roues pivotantes, il est obligatoire d'établir dans le circuit une pression constante compris entre 50 et 80 bars.
Cette pression se crée avec la pompe manuelle de la béquille de la manière suivante:

- ouvrir le robinet 1 du bloc de commande.
- Positionner le robinet 3 en position de purge. *Voir page 8.*
- Actionner la pompe manuelle jusqu'à ce que la pression au manomètre soit entre 50 et 80 bars.
- Refermer le robinet 1.
- Repositionner sur béquille le robinet 3. *Voir page 9.*
- Votre circuit est en état de fonctionnement.

Transport et manutention sans tracteur
Utilisation avec roues pivotantes bloquées, vérin émetteur non attelé

De par sa conception, le directionnel forcé AGRIMAT permet ces 2 cas de figure.
Pour cela, il suffit de procéder de la manière suivante:

- Ouvrir les robinets 1 et 2 du bloc de commande. *Voir page 8*
- Avancer le véhicule en ligne droite pour aligner les roues pivotantes.
- Avec un levier placé dans la rotule du vérin émetteur, rentrer complètement la tige de ce vérin.
- S'assurer que la pression du manomètre du bloc de commande soit comprise entre 50 et

80 bars (sinon rétablir cette pression, voir chapitre purge et pression).

- Refermer les robinets 1 et 2.

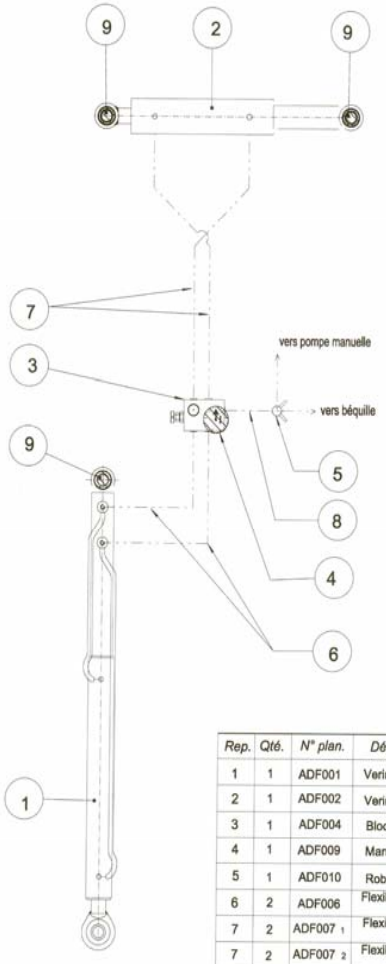
Le véhicule se retrouve ainsi dans la configuration d'un boggie fixe et peut ainsi fonctionner avec n'importe quel tracteur non-équipé du 2ème piton.

Attelage du véhicule après un verrouillage ponctuel

- Ouvrir les robinets 1 et 2 du bloc de commande. *Voir page 8*
- Sortir la tige du vérin émetteur pour atteler au tracteur.
- Avancer l'attelage en ligne droite sur u sol plat pour le réglage des roues.
- Refermer le robinet 1 du bloc de commande.

Attention: le robinet 2 du bloc de commande ne doit jamais être fermé quand le vérin émetteur est attelé au tracteur.
Le robinet 2 verrouille complètement le fonctionnement du système.

Essieux directionnels



Rep.	Qté.	N° plan.	Désignation.
1	1	ADF001	Verin émetteur sur timon
2	1	ADF002	Verin récepteur sur essieu
3	1	ADF004	Bloc de commande
4	1	ADF009	Manomètre (80 bars)
5	1	ADF010	Robinet
6	2	ADF006	Flexible hydraulique (Verin emetteur / bloc commande)
7	2	ADF007 1	Flexible hydraulique pour CH100 / CH120 (bloc commande / verin récepteur)
7	2	ADF007 2	Flexible hydraulique CH150 / CH180 (bloc commande / verin récepteur)
8	1	ADF008	Flexible hydraulique (bloc commande / robinet)
9	3	ADF005	Articulation élastique.

Fig. 2

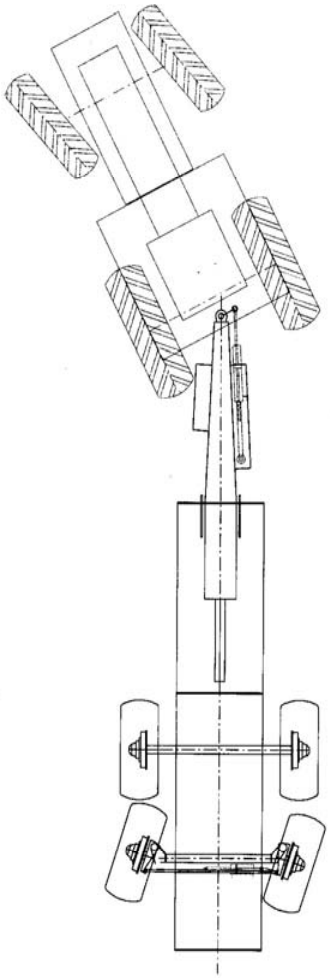
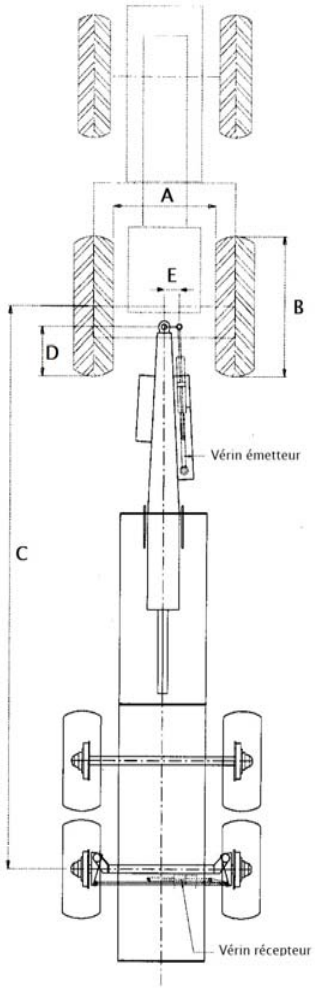


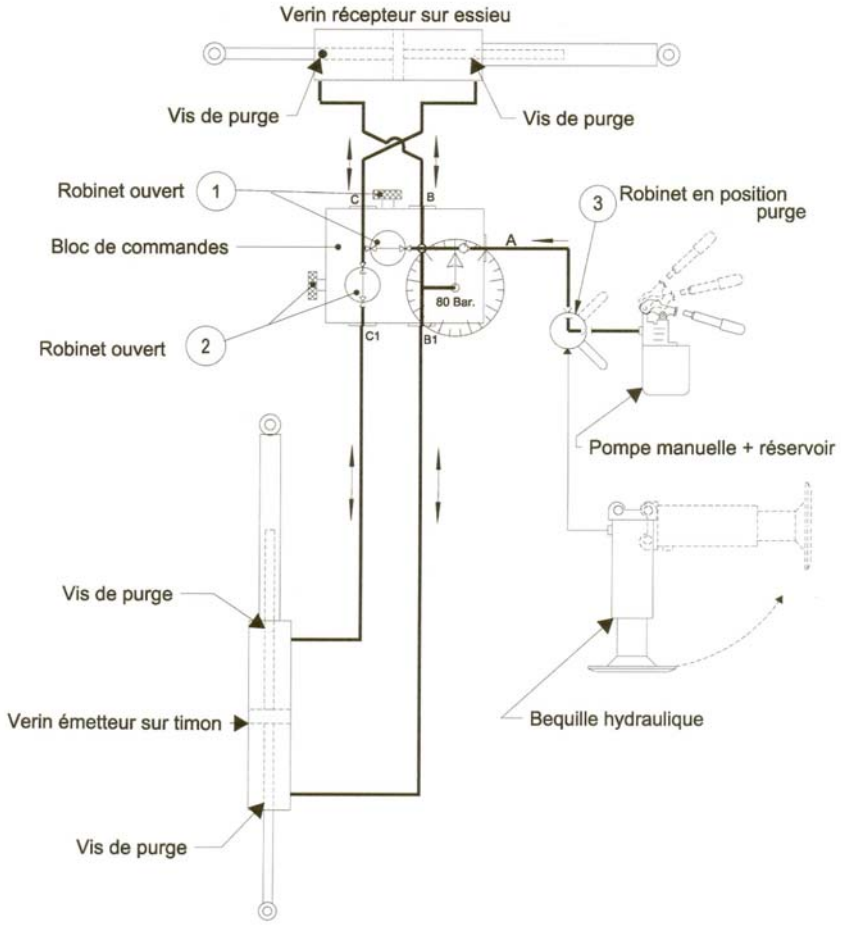
Fig. 1



ADF501

Schémas directionnel forcé AGRIMAT.

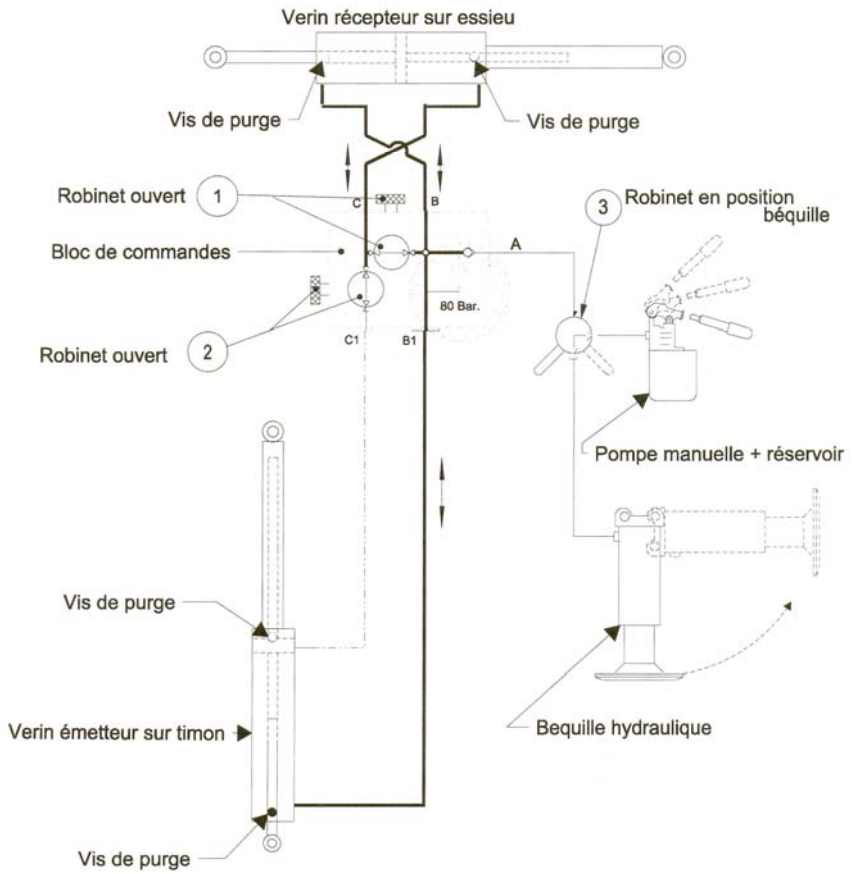
Schéma du système hydraulique pour : - purge
- réglage
- mise en pression



ADF504

Schémas directionnel forcé AGRIMAT.

Schéma du système hydraulique pour :
- transport et manutention sans tracteur
- ou utilisation avec roues bloquées



ADF505 *Schémas directionnel forcé AGRIMAT.*

12.2 Pompe

Voir notice d'utilisation de la pompe.

12.3 Rampe Pendillard :

Penser à réajuster et positionner régulièrement les tuyaux après utilisation.

12.4 Bras de pompage :

Le bras de pompage permet le pompage par l'intermédiaire d'un cône de réception sans que l'utilisateur n'ait à descendre de son tracteur et évite l'accouplement des tuyaux et d'inversion de compresseur.
L'installation du bras de pompage nécessite un distributeur double effet.
Il est composé d'une vanne industrielle, d'un joint tournant, tube avec évent de 150 ou 200 mm de diamètre, d'un bloc séquentiel hydraulique et d'un inverseur de pompe.

Fonctionnement :
Lorsque l'opérateur agit sur le distributeur hydraulique du tracteur, il va commander successivement les fonctions suivantes par l'intermédiaire du bloc séquentiel :

1) A la descente du bras :
   - Inversion du compresseur (position Aspiration)
   - Descente du bras dans le cône
   - Fermeture de la soupape d'évent
   - Ouverture de la vanne de remplissage
     Cesser d'appuyer sur le distributeur lorsque la vanne est entièrement ouverte

2) A la montée du bras :
   Dans un premier temps, actionner légèrement le distributeur, décoller le coude du bras du cône de réception et attendre quelques instants que le lisier dans le bras se déverse dans le cône. Ensuite actionner le distributeur pour terminer la séquence.
   - Fermeture de la vanne du remplissage
   - Inversion du compresseur (position Pression)
   - Ouverture de la soupape d'évent
   - Montée du bras

Le bloc séquentiel, qui assure la succession et synchronise, fonctionne grâce à la différence de pression hydraulique entre chaque étape. Il comporte des limiteurs de pression qui sont tarés d'usine.

IMPORTANT : Toute modification de tarage perturbe le déroulement du processus.
Il est donc très déconseillé de modifier le tarage de ces limiteurs.

Une sécurité hydraulique empêche la chute du bras en position repos et en cas de rupture de

flexible.
La soupape d'évent, qui est commandée hydrauliquement permet d'annuler l'effet ventouse du bras et la vidange du lisier avent le relevage complet sur le cône.

Les efforts sur le cône, sont annulés grâce à un limiteur de pression.

3) Basculement du bras :

Le bras de pompage peut être utilisé aussi bien à droite qu'à gauche.
Pour changer l'orientation :

- Mesurer l'entraxe du vérin quand celui-ci est fermé.
- Desserrer le contre écrou au bout de la tige du vérin,
- Faire tourner la tige de façon à augmenter l'entraxe du vérin.
- Faire passer le bras de l'autre côté
- Faire tourner la tige de façon à retrouver le même entraxe du vérin qu'au début.
- Resserrer le contre écrou au bout de la tige.

4) Entretien :

Graisser régulièrement le joint tournant, (lors de l'entretien de la machine).

5) Cône de réception :

Le réglage en hauteur et en dévers, s'effectue à l'aide du coulissement des pattes, à bloquer après utilisation définitive.

Le cône de réception est monté sur roulettes. Nous conseillons aux utilisateurs de bétonner proprement le sol à l'endroit du cône pour faciliter la manœuvre du chauffeur.

Un support est prévu sur la machine pour le transport d'une fosse à l'autre si nécessaire.

AGRIMAT
Machines agricoles - www.agrimat.com
PIÈCES DÉTACHÉES • RESERVEONDERDELEN • SPARE PARTS •
COMMANDEZ EN LIGNE !